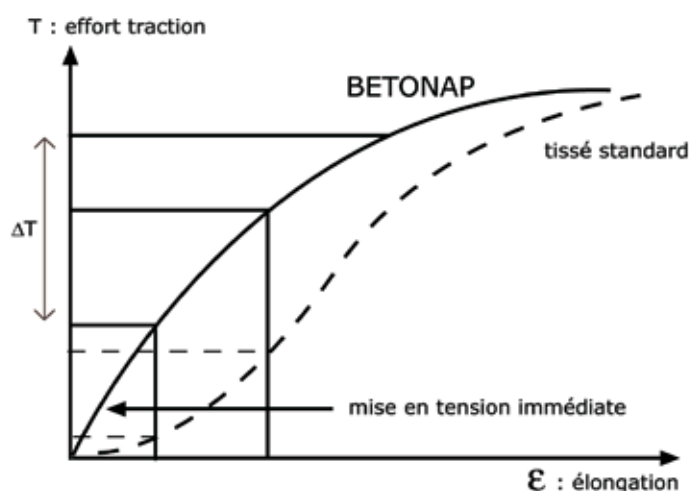
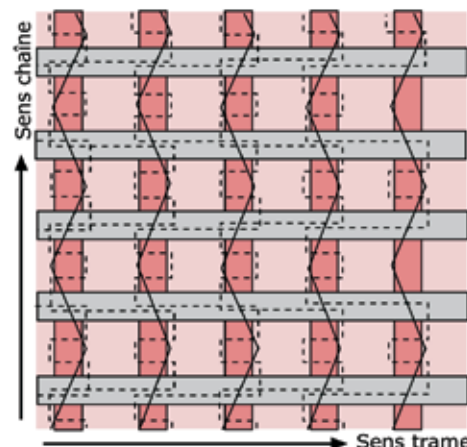


- **Renforcement de murs de soutènement BETOCONCEPT®**
- **Renforcement des remblais sur sol peu porteur**
- **Renforcement sur cavité**
- **Renforcement mixte associant un réseau de pieux et un renfort géotextile**
- **Effet voûte**
- **Effet membrane**



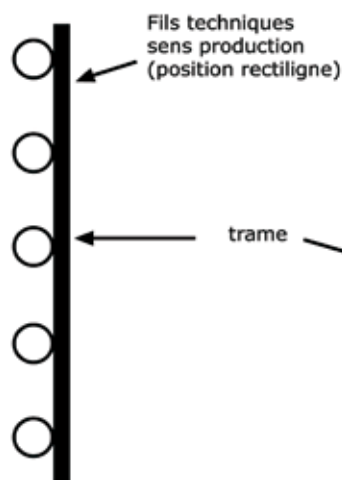
Propriétés

La mise en tension est immédiate grâce au maillage sans ondulation et il y a une parfaite corrélation entre les performances du matériau et les câbles de fils constituant le géotextile. La structure ajourée assure une excellente imbrication sol-géotextile pour mobiliser l'effort de stabilisation des terres. Elle permet aussi d'éviter les problèmes de pression interstitielle, présentant une perméabilité élevée.

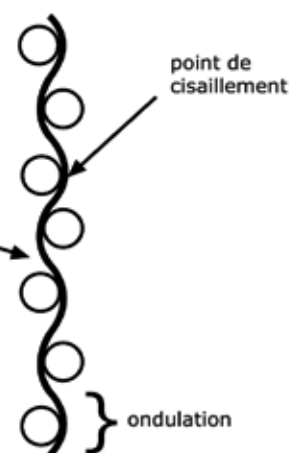
Technologie

Les géotextiles polyester haute ténacité BETONAP® sont fabriqués avec une technologie unique dite tissé-tricoté-tramé. Cette technologie permet une parfaite adaptation aux travaux de Génie Civil et ouvrages en terre grâce à des grilles très structurées à haute raideur en traction.

BETONAP®

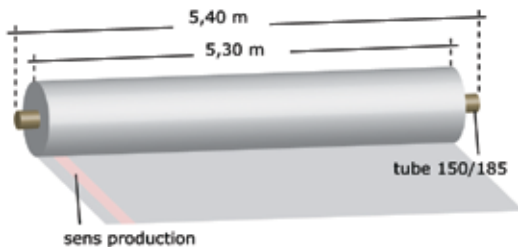


Tissage classique



Conditionnement

Rouleaux standards de 100 ml
Masse brute : 223 kg
Diamètre : 39 cm

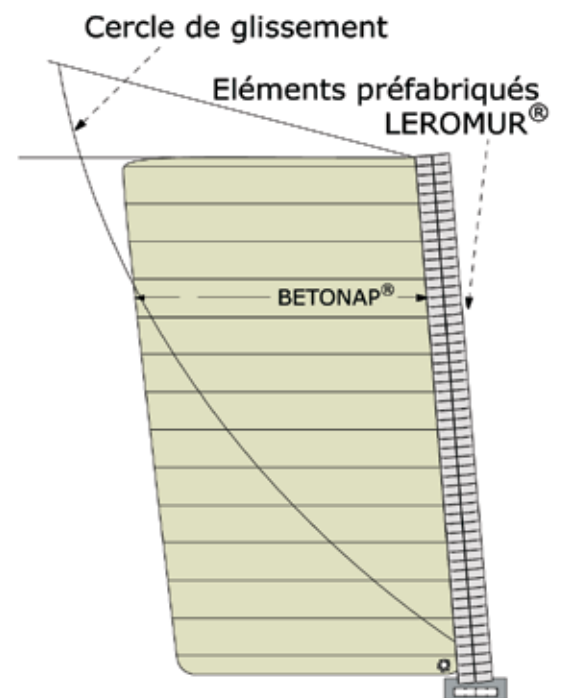


Caractéristiques mécaniques

Type*	Norme	Résistance à la rupture en traction	
		SP**	ST**
100/50	NF EN ISO 10319	100 kN/ml	50 kN/ml
150/50	NF EN ISO 10319	150 kN/ml	50 kN/ml
200/50	NF EN ISO 10319	200 kN/ml	50 kN/ml

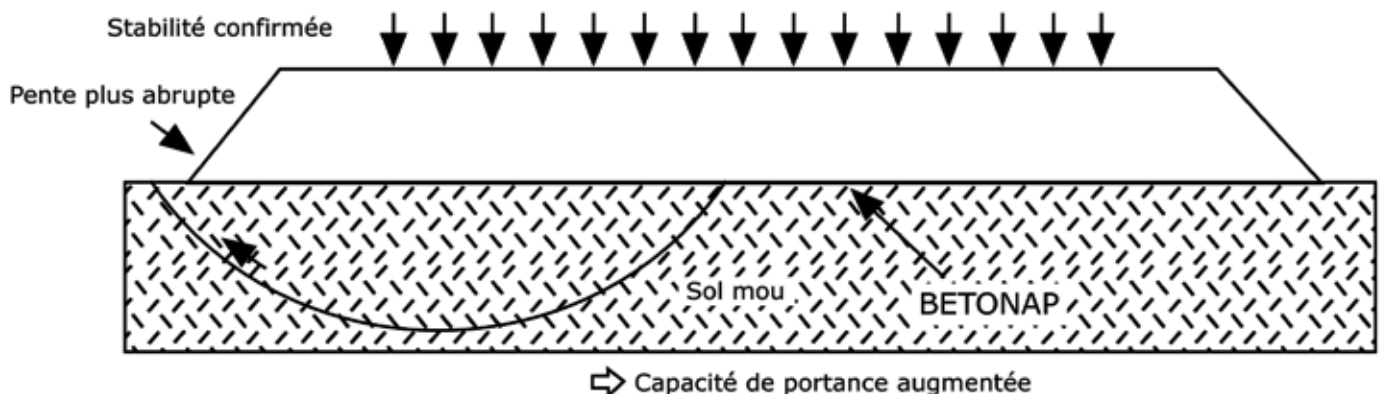
*Standard. Pour des résistances supérieures nous consulter

**SP = Sens Production/ ST = Sens Trame



Renforcement et stabilisation de remblais et murs

Construction de remblais sur sols compressibles ou à faible pouvoir porteur



⇒ Capacité de portance augmentée